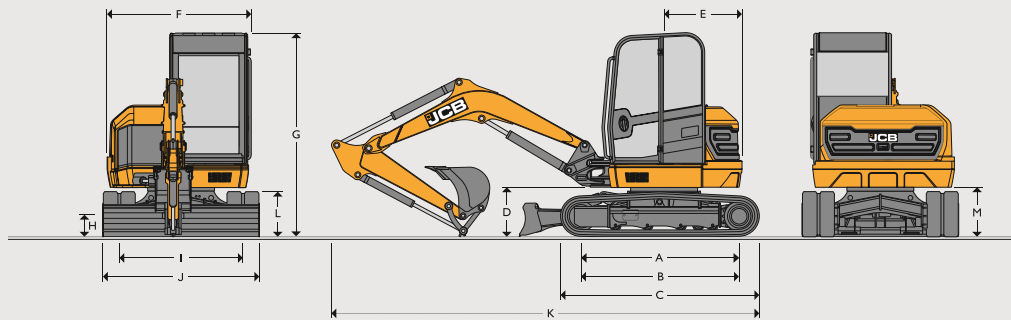


STATISCHE ABMESSUNGEN


Maschinenmodell		48Z-I	51R-I	55Z-I	57C-I	
A	Abstand zwischen Leit- und Antriebsrad	mm	1985			
B	Kettenaufstandsänge	mm	1985			
C	Laufwerkslänge – Gummi	mm	2490			
	Laufwerkslänge – Stahl	mm	2490			
D	Höhe Schwenkbolzen	mm	631			
E	Heckschwenkradius	mm	975	1030	1000	1300
F	Oberwagenbreite	mm	1820	1850	1845	
G	Höhe über Kabine	mm	2551			2561
H	Bodenfreiheit	mm	300			
I	Spurweite	mm	1550			
J	Laufwerksbreite	mm	1950			
K	Transportlänge m. Standard-Löffelstiel	mm	5353	5349	5518	5495
L	Kettenhöhe	mm	560			
M	Kontergewicht-Bodenfreiheit	mm	618			

MOTOR

Maschinenmodell		Standard		Optional	
		48Z-I, 51R-I, 55Z-I, 57C-I		48Z-I, 51R-I, 55Z-I, 57C-I	
Modell		Stufe IIIA 404D-22		Tier 4 Final KDI 1903	
Kraftstoff		Diesel			
Kühlsystem		Wassergekühlt			
Bruttoleistung (ISO 14396)	kW	35,7 (bei 2.600 U/min)		36 (bei 2.200 U/min)	
Nettoleistung	kW	33,1 (bei 2.600 U/min)		33,4 (bei 2.200 U/min)	
Bruttodrehmoment (ISO 14396)	Nm	143 (bei 1.800 U/min)		225 (bei 1.500 U/min)	
Hubraum	cm ³	2179		1903	
Zulässige Schräglage	Grad	35		30	
Anlasser	kW	2		2	
Batterie	Volt/Ampere	12 V / 75 Ah		12 V / 75 Ah	
Lichtmaschine	Ampere (Klima)	85		100	

LAUFWERK

Maschinenmodell		48Z-I	51R-I	55Z-I	57C-I
Anzahl Stützrollen		1			
Anzahl Laufrollen		4			
Kettenbreite Gummi (STD)	mm	400			
Kettenbreite Stahl	mm	400			
Bodendruck (400-mm-Kette)	kg/cm ²	0,30	0,32	0,35	0,36
Bodendruck (550-mm-Kette)	kg/cm ²	0,22	0,23	0,25	0,26
Kettenspanner		Fettzylinder			
Fahrgeschwindigkeit – langsam	km/h	3			
Fahrgeschwindigkeit – hoch	km/h	4,6			
Zugkraft/Schubkraft	kN	35,7	36,5	38,1	40

HYDRAULIKSYSTEM

Maschinenmodell		48Z-I	51R-I	55Z-I	57C-I
Pumpe	cm ³	63			
Förderleistung (bei Nenndrehzahl)	l/min	126			
Laufwerk / Ausrüstung	bar	240		265	
Schwenken	bar	216			
“Low Flow” - Zusatzkreis	bar	190			
“High Flow” - Zusatzkreis	bar	190			
“Low FLOW” - Zusatzkreis	l/min	40			
“High Flow” - Zusatzkreis	l/min	90			
Hydraulikmotoren		Kolben			

GEWICHTE

Maschinenmodell		48Z-I	51R-I	55Z-I	57C-I
Betriebsgewicht* (400-mm-Gummiketten)	kg	4792	5112	5366	5483
Transportgewicht** (400-mm-Gummiketten)	kg	4662	4982	5236	5353
Mit FOGS-Schutz – Stufe I	kg	+ 16			
Klimaanlage (inklusive FOGS-Schutz Stufe I)	kg	+ 61			+ 66
Mit Stahlketten (400 mm)	kg	+ 154			
Mit Stahlketten (550 mm)	kg	+ 276			
Mit GeoGrip-Ketten (400 mm)	kg	+ 176			
Mit 4-Wege-Schild	kg	+ 219			
Einbaugewicht hydraulischer Schnellwechslers	kg	+ 72,5			

*Betriebsgewicht nach ISO 6016 inklusive Kabine, Gummiketten, Standard-Löffelstiel, 600-mm-Löffel, vollen Tanks und Fahrer (75 kg).

** Das Transportgewicht nach ISO 6016 ist die Masse der Grundmaschine ohne Bediener und mit 10 % Kraftstofftankfüllung.

FÜLLMENGEN

Maschinenmodell	48z-I	51R-I	55z-I	57C-I
Kraftstofftank	76			
Motor Kühlmittel	Stufe IIIA: 12 / Tier 4: 9,2			
Motoröl	Stufe IIIA: 9,1 max. / Tier 4: 8 max.			
Hydrauliksystem	100		112	
Hydrauliktank	55		62	

ARBEITSPLATZ

Maschinenmodell	48z-I	51R-I	55z-I	57C-I
Kabine-/Schutzdachhöhe	mm	2561	2561	
Kabine-/Schutzdachhöhe mit FOGS-Schutz STUFE I	mm	2575	2585	
Kabine-/Schutzdachlänge	mm	1291	1491	
Kabine-/Schutzdachbreite	mm	1020		
Türeinstiegsbreite	mm	552	595	

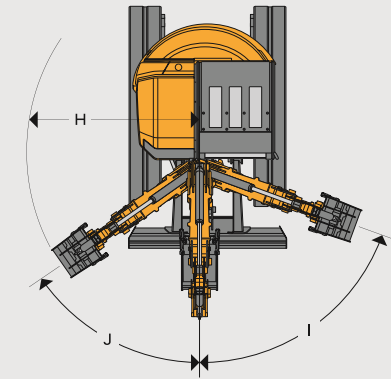
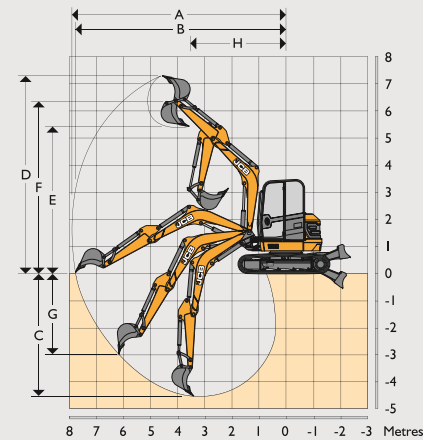
STANDARD-AUSSTATTUNG

Vollverglaste, ROPS- und TOPS-zertifizierte Kabine mit Wisch-/Waschanlage und programmierbarer Intervallschaltung, 3-stufige Heizung mit Scheibenbelüftung/-enteisung und 4 verstellbaren Luftauslässen, LC-Farbdisplay, Digitaluhr, abschließbarer Werkzeugkasten im Innenraum, Getränkehalter, Mantelhaken, Aufbewahrungsnetz, 12-V-Zubehörsteckdose, Innenbeleuchtung, akustische und visuelle Warneinrichtungen, automatische Leerlaufschaltung, automatische Leerlaufabsenkung, Leerlauf auf Knopfdruck, 4 Leistungseinstellungen (Light, Eco, Heavy, Heavy Plus), ISO-Servobetätigung mit elektrohydraulischem Planierschildhebel, einfach wirkender High-Flow-Zusatzkreis mit elektrisch proportional steuernder Daumenradbetätigung, 10 wählbare Volumenströme für Zusatzkreis, Hammerschalter am Joystick, Neutralstart, volle Funktionsabschaltung, „2GO“-Hydrauliksperrung, gefederter Sitz mit halbhoher Lehne, herausnehmbare Bodenmatte, Rundumleuchtvorbereitung, Zweigang-Kettenantrieb, Auto-Kickdown-Fahrmotoren, 400 mm breite „Short Pitch“-Gummiketten, Doppелеlement-Luftfilter, HD-Lichtmaschine, HD-Batterie, hydraulische Schwenkbremse mit Scheibenfeststellbremse, ORFS-Hydraulik, farbkodierte Hydraulikschläuche, 500-Stunden-Schmierintervall Grabsausrüstung, HD-Auslegerzylinderschutz, geschützter Auslegerscheinwerfer, Schnellkupplungen für Zusatzleitungen, Karosserie 100 % Stahl, dedizierte Verzurr- und Hebepunkte, JCB Livelink, CESAR Datatag (nur UK)

OPTIONALE ZUSATZAUSSTATTUNG

Klimaanlage mit 8 verstellbaren Luftauslässen, verstellbare Sonnenblende, FOPS-Schutz Stufe I, 400-mm- oder 550-mm-Stahlketten, 400-mm-Geo GripRoad-Ketten, Lüfterschutz, Batterie Hauptschalter (Standard für EU), Sitz mit hoher Rückenlehne oder Luftfederter, beheizter Deluxe-Sitz mit hoher Rückenlehne, Radio eingebaut, Low-Flow-Zusatzkreis mit elektrisch proportional steuernder Daumenradbetätigung, Schlauchbruchsicherungen für Hebefunktion (Planierschild, Ausleger und Löffelstiel), Umschaltventil (Löffel auf Greifer), mechanischer Schnellwechsler, hydraulischer Schnellwechsler, Verrohrung mit Vorbereitung für hydraulischen Schnellwechsler, Universal-ECO-Tiefelöffel, ECO-Grabenräumlöffel, Hydraulikhämmer, Rundum- oder Blinklicht, Fahralarm, Werkzeugsatz, Fettpresse und Kartusche, Feuerlöscher, Außenspiegel an der Kabine, Innenspiegel, elektrische Betankungspumpe, JCB Wegfahrsperrung (individueller Schlüssel oder Tastenfeld-Code), Planierschild-Schwimmfunktion, 4-Wege-Planierschild, zwei Bedienermuster (ISO/SAE-Umschaltung), Löffelstiel mit Lasthaltevorbereitung, Sonderlackierungen, LED- oder Halogen-Arbeitscheinwerfer (jeweils mit „Guide-me-Home“-Funktion), ROPS- und TOPS-zertifiziertes Schutzdach, Vorbereitung für Schwenkrotator, Media-Anschlussbuchse, Radiovorbereitung, Schutzgitter für Arbeitsscheinwerfer (Kabine), Zylinderschutz für Löffelstiel- und Löffelzylinder, Rückfahrkamera, in Rückwärtsfahrt anwinkelnder Spiegel, Frontscheibe mit JCB Schlagschutz, Lagerbuchsen im Schwenkturm, elektronisches Umschaltventil für einfach/doppelt wirkenden Zusatzkreis

ARBEITSBEREICH



	48z-I	51R-I	55z-I	57C-I	
Löffelstiellänge	mm	1450	1570	1820	
Auslegerlänge	mm	2700		2866	
A Max. Reichweite	mm	5846	5962	6119	6260
B Max. Reichweite am Boden	mm	5714	5832	5995	6144
C Max. Grabtiefe – Planierschild oben	mm	3327	3447	3606	3856
Max. Grabtiefe – Planierschild unten	mm	3532	3652	3843	4077
D Max. Schürfhöhe	mm	5387	5473	5664	5846
E Max. Überladehöhe	mm	4001	4088	4274	4456
F Max. Höhe bis Löffelbolzen	mm	4679	4764	4970	5152
G Max. vertikale Grabtiefe	mm	1971	2069	2052	2254
H Min. vorderer Schwenkradius, Ausleger gerade	mm	2599	2631	2641	2608
Min. vorderer Schwenkradius, Ausleger versetzt	mm	2123	2151	2160	2155
I Auslegerschwenkwinkel links	Grad	70			
J Auslegerschwenkwinkel rechts	Grad	55			
Löffeldrehwinkel	Grad	181			
Löffelstieldrehwinkel	Grad	121			
Ausbrechkraft am Löffel	kN	38		42	
Reißkraft am Löffelstiel	kN	22	21	29	26
Schwenkgeschwindigkeit	U/min	8,3			

PLANIERSCHILD

Maschinenmodell	48z-I	51R-I	55z-I	57C-I
Schildlänge	mm	1141		
Max. Höhe über Boden	mm	433		
Grabtiefe unter Boden	mm	464		
Anfahrwinkel	Grad	31		
Breite	mm	1962		
Höhe	mm	400		